



PACKAGING / TECHNICAL GUIDE

تفاصيل صغيرة. لحظة مكملة.



٩ أونص / بوكس مستطيل / بطاقة شكر

المقاسات ومنطق التجميع

01 / CUP

9 oz

76 / 53 / 88 mm

قطر الفوهة / قطر القاعدة / الارتفاع
أبعاد افتراضية لبناء نموذج جسم الكوب.
سعة ٩ أونص وحدها لا تحدد قالب التصنيع.

02 / RECTANGULAR BOX

260 × 180 × 90

الأبعاد بين خطوط الثني بالمليمتر.
صينية ملصوقة بغطاء مفصلي ولسان إدخال.
خلوص المنتج يتغير مع سماكة الخامة.

03 / THANK YOU CARD

A6

105 × 148 mm

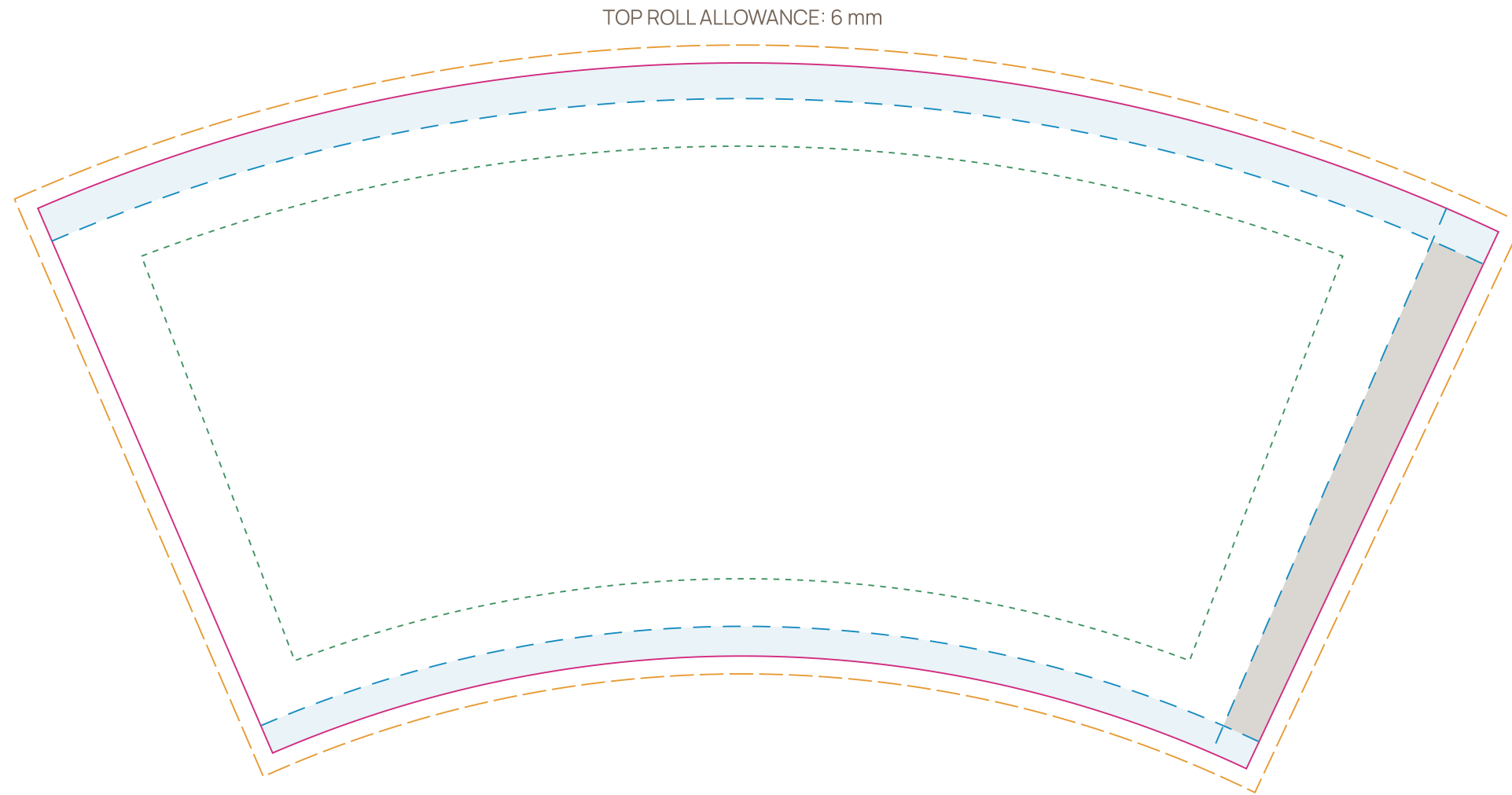
وجه ترحيبي وظهر يحمل رسالتك.
نزيف ٣ مم، ومساحة أمان ٥ مم.
ورق مطفي سميك؛ الخامة تُعتمد بعينة.

CUT	قص
FOLD	ثني
SAFE	أمان
BLEED	نزيف

نطاق الملف

داي كات تطويري قابل لعمل ماكيت ورقي وفحص توزيع التصميم.
يُراجع المصنع المقاسات، السماكات، طيات الحافة، القاعدة، واللصق.
صفحات الكوب والبوكس والكارت بالمقاس الفعلي؛ اطبع دون تصغير.

جسم الكوب | دليل القصر والتشكيل



CUT	قص
FOLD	ثني
SAFE	أمان
BLEED	نزيف

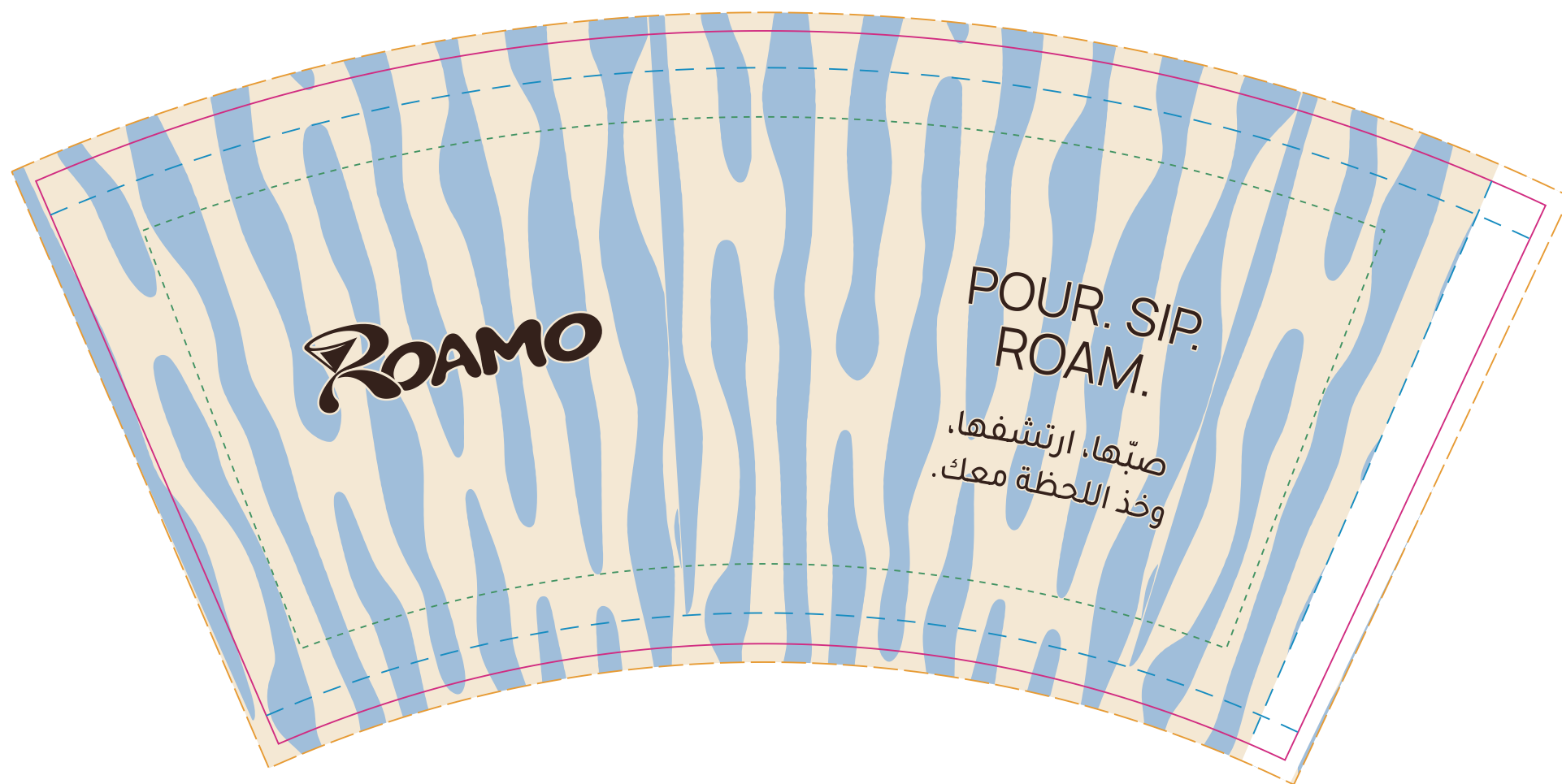
خطوط التشكيل ليست خطوط قص.
هامش الحافة والقاعدة افتراضيان.
اترك منطقة الوصلة دون عناصر مهمة.
أمان المحتوى: ٨ مم من الحافتين.
دائرة قاع الكوب ليست ضمن هذا القالب:
تُحدد بأداة المصنع ونظام إحكام القاعدة.

R top: 293.26 / R bottom: 204.51 mm / sector: 46.649 deg

Side overlap: 8 mm at mid-radius / body slant: 88.75 mm

100 mm / PRINT AT 100% - NO FIT TO PAGE

باترن متصل، وشعار واضح



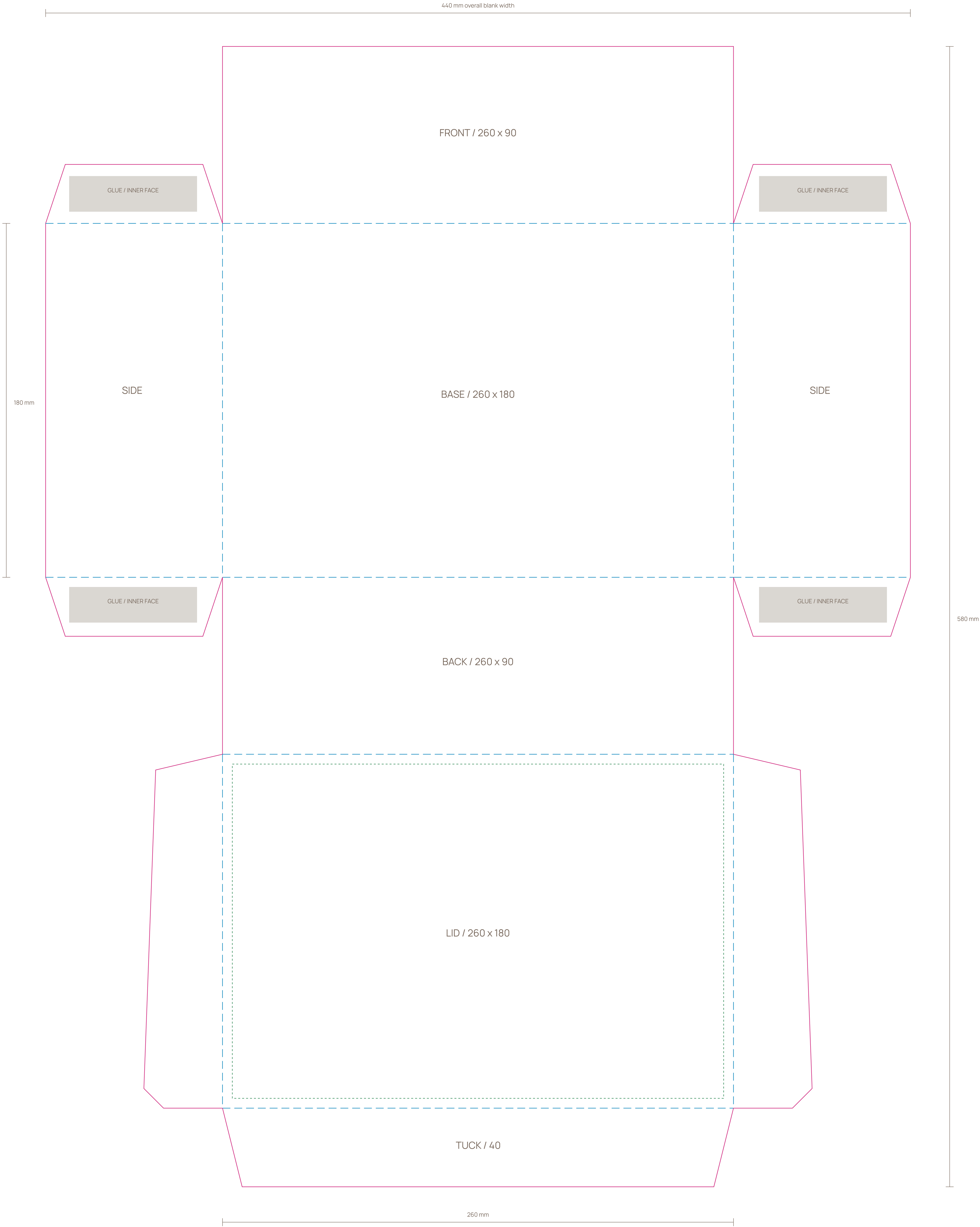
الشعار من الملف الأصلي، بحد كريمي رفيع.
الباترن مستمر خلف الشعار؛ دون لوحة كريمة.
الكتابة الخلفية تقابل الشعار بعد لفّ الكوب.
الخطوط الملونة للشرح، وتُفصل عند الإنتاج.

FRONT + BACK / PRE-DISTORTED TO THE ASSUMED FRUSTUM

نزيّف ٣ مم خارج القص. الوصلة البيضاء منطقة لحام افتراضية.
طيات الحافة والقاعدة مطبوعة في التصور؛ مناطق الحبر الفعلية يحددها مصنع الكوب.

100 mm / PRINT AT 100% - NO FIT TO PAGE

البوكس المستطيل | القص والثني



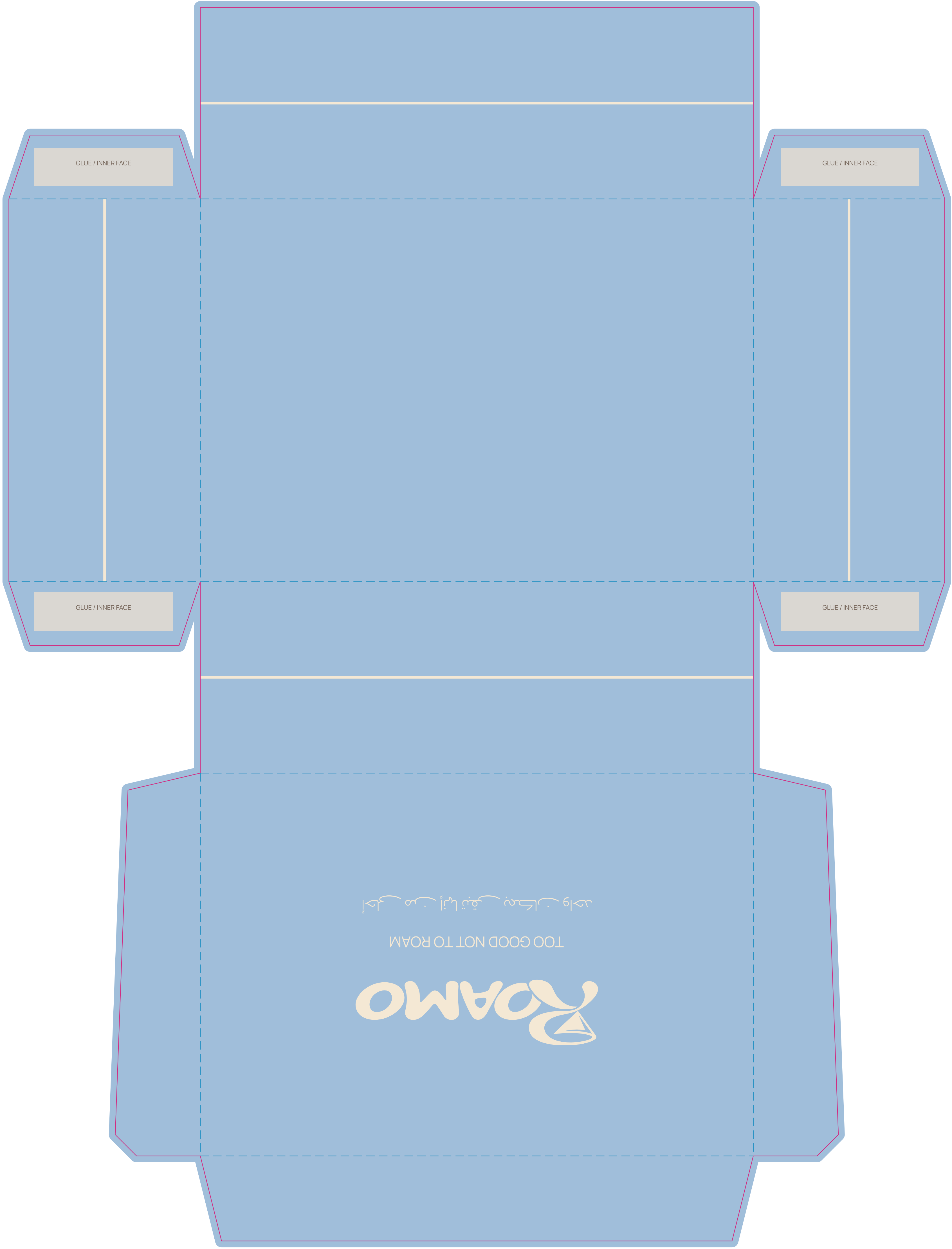
- | | |
|-------|------|
| CUT | قص |
| FOLD | ثني |
| SAFE | أمان |
| BLEED | نزيف |

المقاسات المرجعية موضحة على الرسم، وتقاس بين خطوط الثني.

لسان الغطاء: أربعون مليمترًا. ألسنة الزوايا: ثلاثون مليمترًا قبل تشذيب الحواف.

النموذج دون تعويض سماكة الخامة: المصنع يضبط الخلوص والتكسير ومناطق اللصق.

بيي بلو كامل، وتفصيلة كريمية



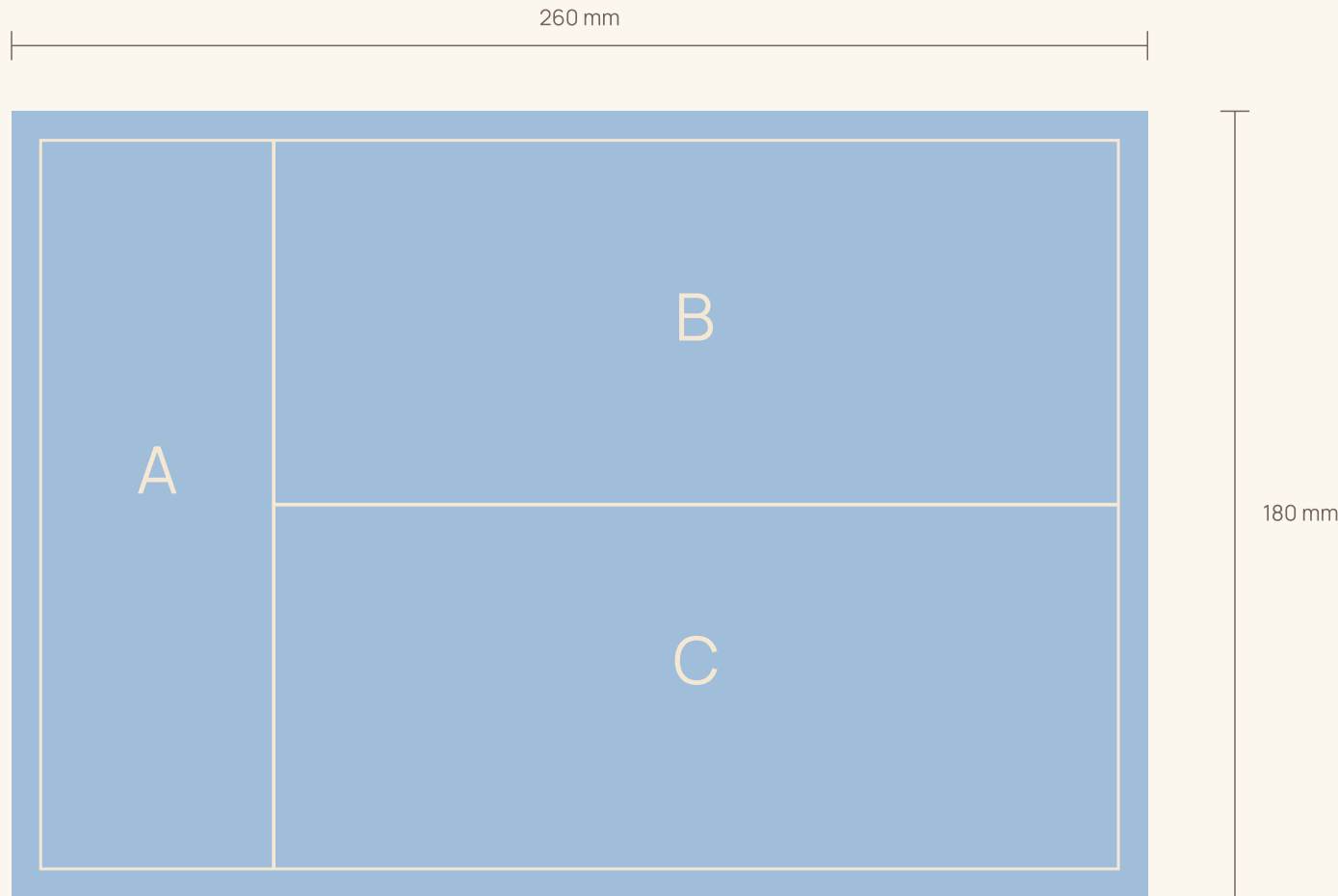
الشعار الكريمي يتوسط الغطاء، وتحتة العبارة باللغتين.

الخط الكريمي على ارتفاع منتصف الجوانب، ويتصل بصريًا حول البوكس.

اتجاه تصميم الغطاء معكوس على الفرده ليقرأ صحيحًا من واجهة البوكس المغلق.

نزيف الأزرق ٣ مم خارج القص. تُحجز مناطق اللصق النهائية حسب توجيه المصنع.

ترتيب داخلي هادي، وتجميع واضح



١. قص الحدود الخارجية، وكسّر خطوط الثني.

٢. ارفع الجانبين، ثم اطوِ ألسنة الزوايا للداخل.

٣. الصق الألسنة خلف الواجهتين الأمامية والخلفية.

٤. اثنِ الغطاء وأجنحته، ثم أدخل اللسان خلف الواجهة.

٥. اختبر الإغلاق بالمحتويات الحقيقية قبل اعتماد القالب.

اختبار المقاس

لا يُعتمد عدد الأكواب من الرسم وحده.

يُقاس طول رصة الأكواب، قطر أغلفة الفلاتر،

سماكة الفواصل، وحرية إدخال بطاقة الشكر.

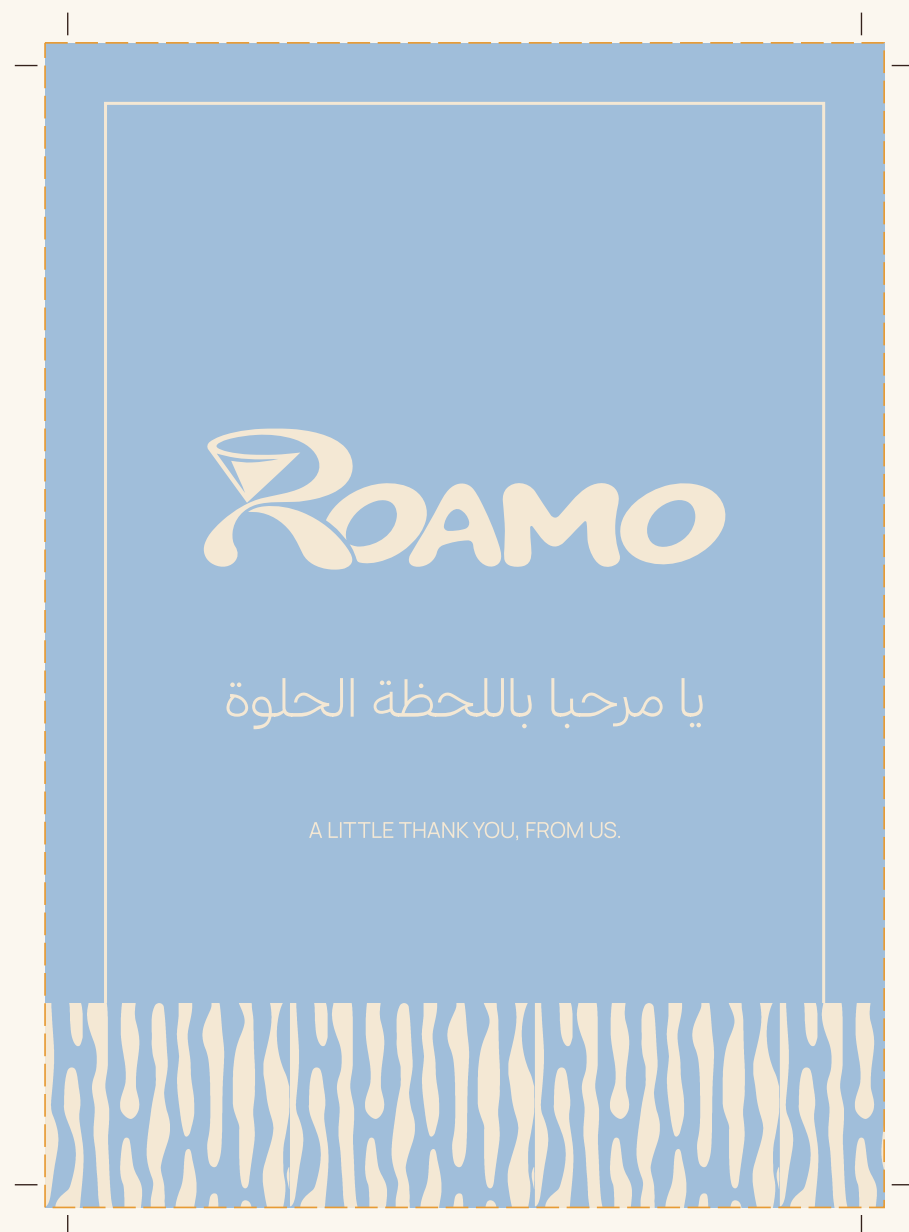
A ملحقات أو أكياس حسب المنتج الفعلي.

B أكواب متداخلة أفقياً؛ تُقاس الرصة بعينة فعلية.

C فلاتر دائرية مغلقة؛ تُقاس أغلفتها قبل الفواصل.

البطاقة فوق المحتويات. الفواصل تصور توزيع وليست قالب قص.

بطاقة شكرا | وجهان لنفس اللحظة



FRONT / 105 x 148 mm



BACK / 105 x 148 mm

3 mm BLEED / 5 mm SAFE AREA / OUTLINED TYPE / TWO-SIDED

قبل تحويل التصور إلى إنتاج

01 / CHECK THE PHYSICAL SAMPLE

مراجعة المقاسات

الكوب: قطر الفوهة والقاعدة، الارتفاع، سماكة الجدار،
رول الحافة، وطريقة إحكام القاع والوصلة.
البوكس: الخامة وسماكتها، أبعاد الفراغ الداخلي،
مقاس رصة الأكواب والفلاتر بعد التغليف.

02 / PREPARE THE PRINT FILE

تجهيز الطباعة

فصل القص والثني عن طبقة التصميم بألوان تقنية.
تحويل ألوان الهوية حسب بروفایل المطبعة واعتماد بروفة.
مراجعة نزيّف البوكس بمقدار ثلاثة مليمترات، وضبط
مساحات الحبر واللصق النهائية على قالب المصنع.

تسليم هذا الإصدار

مقاسات الورق مدونة على كل صفحة؛ قوالب القص وبطاقة الشكر مرسومة فيكتور بالحجم الفعلي.
الأبعاد المذكورة مقترحة وليست مقاسات قالب مورد مؤكد. الملف لبناء نموذج ومراجعة التصميم.
الموافقة النهائية تأتي بعد ماكيت بالحجم الفعلي وتجربة المحتويات واعتماد مصنع التغليف.